

중들교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	46	50	57	56	51.7	80	90 °	방법1	44.0	
	47	58	58	53		80	-2.9	방법2	44.6	
	45	57	46	50		Ⅱ		평균	44.3	
	48	54	47	58		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	55	46	50	52		51.7	48.7	강도	28.8	
S3 바닥판하면	43	53	58	58	50.5	80	90 °	방법1	42.4	
	49	48	53	50		80	-3.1	방법2	43.7	
	47	48	53	50		Ⅱ		평균	43.0	
	48	49	51	51		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	51	45	55		50.5	47.4	강도	28.0	
S2-G2 거더	46	42	54	44	48.9	80	0 °	방법3	63.0	
	48	52	48	52		80	0.0	방법4	73.9	
	48	50	41	52		Ⅱ		평균	68.5	
	50	51	45	52		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	52	48	54		48.9	48.9	강도	44.5	
A2 교대	47	41	49	47	45.4	80	0 °	방법1	39.8	
	50	47	40	47		80	0.0	방법2	42.3	
	48	44	40	47		Ⅱ		평균	41.0	
	48	45	43	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	43	42	44	48		45.4	45.4	강도	26.7	
P1 교각	49	51	45	41	47.1	80	0 °	방법1	42.0	
	46	49	51	45		80	0	방법2	43.5	
	46	46	49	51		Ⅱ		평균	42.7	
	53	46	41	44		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	49	41	50		47.1	47.1	강도	27.8	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

중들교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P2 교각	51	45	48	48	47.7	80	0 °	방법1	42.7	
	45	48	44	48		80	0.0	방법2	43.9	
	50	51	45	51		Ⅱ		평균	43.3	
	51	45	51	46		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	48	44	44		47.7	47.7	강도	28.2	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ	Ⅱ	평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ	Ⅱ	평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ	Ⅱ	평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ	Ⅱ	평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	6.00	40.00	34.00	3.00	128	4
2	S2-G2 거더	5.00	50.00	45.00	2.50	324	4
3	A1 교대	4.00	100.00	96.00	2.00	2304	4
4	P1 교각	6.00	100.00	94.00	3.00	982	4